(54) HEAT STORAGE BOARD

(11) 6-34287 (A) (43) 8.2.1994

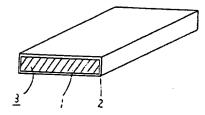
(21) Appl. No. 4-186688 (22) 14.7.1992

(71) MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD (72) FUTOSHI MAEDA(4)

(51) Int. Cl*. F28D20/00,C09K5/06,F24D11/00

PURPOSE: To provide a heat storage board in which a latent heat storage material is not vanished from the board even if the latent heat storage material to become a liquid phase at the time of storing heat is oozed out from a base.

CONSTITUTION: The heat storage board comprises a base 1 of an ethylene series resin board, a heat storage board body 3 formed of a latent heat storage material with which the base 1 is impregnated and which makes transition between its solid phase and liquid phase, and a sheet 2 for sealing the entire



THIS PAGE BLANK (USPTO)

4

[0006]

【持許請求の範囲】

【請求項1】 エチレン系樹脂製ポードを基体1とし、 この基体1に含浸された、固相-液相間を相転移する潜 熱蓄熱材とから構成された蓄熱ポード本体3およびこの 蓄熱ポード本体3の全面をシールするシート2とで構成 されていることを特徴とする蓄熱ポード。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、固相ー液相間の可逆的 な相転移に伴って発生する潜熱を利用した蓄熱ポードに 10 関し、例えば、床暖房用蓄熱ポードに有用な蓄熱ボード に関する。

[0002]

【従来の技術】潜熱蓄熱体は、固相-液相間の相転移に 伴う潜熱蓄熱材の潜熱を利用して、大量の熱を蓄えるも のであるが、近年、この潜熱蓄熱材をカプセル化した り、基体中に分散、固定した潜熱蓄熱体が開発されてい る。後者の一例をあげると、エチレン系樹脂製ポードを 基体とし、この基体に含浸された、固相-液相間を相転 れている。このような潜熱蓄熱材からなる蓄熱ポード は、蓄熱時に液相となる潜熱蓄熱材が基体から滲み出 し、蓄熱ポードから潜熱蓄熱材が消失する点に問題があ

[0003]

【発明が解決しようとする課題】したがって、この発明 の解決する課題は、蓄熱時に液相となる潜熱蓄熱材が基 体から滲み出しを起こしても、蓄熱ボードから潜熱蓄熱 材が消失しない蓄熱ボードを提供する点にある。

[0004]

【課題を解決するための手段】この発明に係る蓄熱ボー ドは、エチレン系樹脂製ポードを基体1とし、この基体 1に含浸された、固相-液相間を相転移する潜熱蓄熱材 とから構成された蓄熱ポード本体3およびこの蓄熱ボー ド本体3の全面をシールするシート2とで構成されてい ることを特徴とするものである。

[0005]

【作用】この発明に係る蓄熱ボードによると、エチレン 系樹脂製ポードを基体1とし、この基体1に含浸され た、潜熱蓄熱材が、固相-液相間を可逆的に相転移する 40 ので、液相から固相に相転移するとき潜熱を発生する。 この潜熱を発生する上記潜熱蓄熱材と、この潜熱蓄熱材 が含浸された、上記基体1とから構成された蓄熱ボード 本体3の全面をシート2でシールされているので、蓄熱 ポード本体3が加熱されると、潜熱蓄熱材が液相に転移 し、基体1中に含浸された、潜熱蓄熱材が蓄熱ポード本 体3外へ滲み出しても、蓄熱ボード本体3とこの蓄熱ボ ード本体3をシールしているシート2内に閉じ込めら れ、蓄熱ボードから潜熱蓄熱材が消失せず、潜熱蓄熱材 の優れた保持能力を有するようになる。

【実施例】以下、本発明を実施例に係る図面に基づいて 詳しく説明する。

【0007】図1は本発明の実施例に係る蓄熱ボードの 断面斜視図である。図1に示すとおり、本発明に係る蓄 熱ポードは、エチレン系樹脂を成形したエチレン系樹脂 製ポードでなる基体1を有する。本発明で使用するエチ レン系樹脂は、例えば、架橋性を有するポリエチレン や、基体1の機械的強度、例えば、たわみ強度を向上さ せるために、エチレン-αオレフィン共重合体が用いら れる。エチレンーαオレフィン共重合体は、結晶化度の 低いものが使用され、例えば、結晶化度40%以下が好 ましい。一般に、結晶化度が高いと、使用温度にもよる が、潜熱量が低くなる傾向があり、低すぎると形状保持 力が悪くなる傾向がある。前記エチレンーαオレフィン 共重合体としては、例えば、エチレンとプロピレン、ブ テン-1、ペンタン、ヘキセン-1、4-メチルペンテ ン-1、オクテン-1などのαオレフィンとを共重合さ せたものが挙げられるが、これに限定するものではな 移する潜熱蓄熱材とから構成された蓄熱ボードが提案さ 20 い。上記エチレン系樹脂のうち一部は潜熱を得るために 利用してもよい。潜熱蓄熱材に対するエチレン系樹脂の 割合が少なすぎると、滲み出し量が増大するおそれがあ るので、その点も考慮する必要がある。

> 【0008】本発明では、潜熱を得るために、エチレン 系樹脂製ポードの上記基体1には、固相 - 液相間を相転 移する潜熱蓄熱材が含浸されている。この潜熱蓄熱材と しては、例えば、融点がエチレン系樹脂の融解温度より も低く、かつ、このエチレン系樹脂と相溶性を有するも のが挙げられる。これは、基体1を構成するエチレン系 30 樹脂と潜熱蓄熱材の溶融混合物を成形し、潜熱蓄熱材が 均一に基体1中に分散した蓄熱ポードを得るためであ る。潜熱蓄熱材の具体例としては、ハイドロカーボンで あるパラフィンやパラフィンワックス、脂肪酸および脂 肪酸エステルを単独または組み合わせて使用される。潜 熱蓄熱材は、蓄熱ボードの使用温度領域内に融点を有す るものが使用され、上記エチレン系樹脂が融解を起こす 温度よりも低温域に1つ以上の融点を持つものが使用さ れる。

【0009】上記エチレン系樹脂製ポードからなる基体 1とこの基体1に含浸された、潜熱蓄熱材とから構成さ れた蓄熱ボード本体3から潜熱蓄熱材が滲み出すことに よる潜熱蓄熱材の消失を防ぐために、本発明の蓄熱ボー ドは、蓄熱ボード本体3の全面をシールするシート2を 。 有する。このシート2の材質は、特に問わないが、温度 の上昇に伴って、シート2が伸びると、蓄熱ボード本体 3とシート2との密着状態が保持できない。すなわち、 シート2が伸びると、蓄熱ポード本体3を構成する基体 1とシート2の間に滲み出した液状にある潜熱蓄熱材の ・ 表面張力の作用により、シート2と基体1の密着状態が 50 破壊され、その結果、蓄熱ボードのたわみ強度の低下を

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-34287

(43)公開日 平成6年(1994)2月8日

(51) Int.Cl.5		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
F28D	20/00	D			
C 0 9 K	5/06			,	
F 2 4 D	11/00	Z	6909-3L		

審査請求 未請求 請求項の数1(全 3 頁)

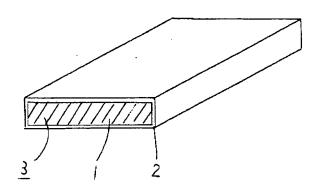
(21)出願番号	特願平4-186688	(71)出願人	000005832
(EI) EINS EI	17494 1 100000	() 11 13 ()	松下電工株式会社
(22)出願日	平成4年(1992)7月14日		大阪府門真市大字門真1048番地
		(72)発明者	前田 太
			大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株
			式会社内
		(72)発明者	岸本 隆
			大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株
			式会社内
		(72)発明者	清 三喜男
			大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株
			式会社内
		(74)代理人	弁理士 川瀬 幹夫 (外1名)
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 蓄熱ボード

(57)【要約】

【目的】 蓄熱時に液相となる潜熱蓄熱材が基体から滲み出しを起こしても、蓄熱ポードから潜熱蓄熱材が消失しない蓄熱ボード。

【構成】 エチレン系樹脂製ポードを基体1とし、この基体1に含浸された、固相-液相間を相転移する潜熱蓄熱材とから構成された蓄熱ポード本体3およびこの蓄熱ボード本体3の全面をシールするシート2とで構成されている。



招くので、シート2は基体1と比較して、熱膨張係数の 小さいもの、例えば、アルミ、あるいは基体1を構成す るエチレン系樹脂とは異なるポリエチレンが有用であ

【0010】前述のとおり、上記基体1を構成するエチ レン系樹脂と、潜熱蓄熱材の両物質は、エチレン系樹脂 の融点以上で溶融混合した後、ボード状に成形し、室温 まで冷却し、蓄熱ボード本体3を作製する。この蓄熱ボ ード本体3をシート2でシールする際には、あらかじめ 基体1の形状に応じてシート2を袋状に賦形し、この袋 10 である。 状のシート2内に蓄熱ボード本体3を入れて、さらに、 真空ポンプによって、減圧に保ちながら、蓄熱ポード本 体3の表裏面ともにシート2を密着状態にシールする。 密着状態にシールする理由は、前述のとおり、蓄熱ボー ドのたわみ強度の低下を防ぎ、かつ、液相となった潜熱

蓄熱材の滲み出し量を減少させることができるからであ る。

[0011]

【発明の効果】本発明の蓄熱ボードによると、蓄熱時に 液相となる潜熱蓄熱材が基体から滲み出す潜熱蓄熱材を シートによって阻止することができるので、蓄熱ボード の蓄熱性を長期にわたり維持することができる。

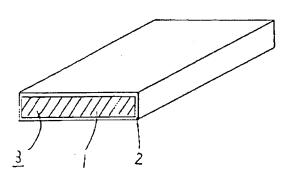
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例に係る蓄熱ポードの断面斜視図

【符号の説明】

- 基体
- シート
- 蓄熱ボード本体

【図1】



フロントページの続き

(72)発明者 鶴来 充啓

大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株 式会社内

(72)発明者 菅原 亮

大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株 式会社内

THIS PAGE BLANK (USPTO)